



S V W

GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

AWW - BIWM - IMWV - ISWA - IWVA - IWVB - PIDPA - TMVW - VMW

**WERKGROEP
MATERIALEN**

Document nummer:

T.V./051/1-C

Opmaakdatum: 23.05.06

Aantal bladzijden: 10
+ 6 bijlagen

Goedkeuring

Voorzitter DC Overleg
Datum zitting: 13.06.06

**BUIZEN, MOFFEN, BOCHTEN EN KOKERS
IN POLYVINYLCHLORIDE (PVC-U)**

MRS \geq 25 MPa

1. INLEIDING:

- 1° Deze voorschriften vervangen in het geheel alle andere specificaties met betrekking op het behandeld onderwerp. Dit document stemt overeen met het SVW-document nr. T.V./051/1-C.
- 2° De normen en voorschriften waar naar verwezen wordt in de onderstaande tekst zijn deze van de recentste versie.

2. ONDERWERP EN TOEPASSINGSGEBIED.

Dit voorschrift bepaalt de eigenschappen voor bouw en gebruik alsook de beproevingen die worden geëist voor buizen, moffen en bochten in polyvinylchloride (PVC-U) MRS \geq 25 Mpa, gebruikt in het drinkwaternet.

Ze legt tevens bepaalde specificaties vast voor bijhorende gietijzeren hulpstukken, die gebruikt worden om stukken uit PVC aan elkaar te koppelen.

3. REFERENTIEDOCUMENTEN.

NBN EN 681-1: Afdichtingen van elastomeer - Materiaaleisen voor afdichtingen van buisverbindingen in water- en afvoertoepassingen - Deel 1: Gevulcaniseerde rubber.

- NBN EN 921: Kunststofbuissystemen - Thermoplastische buizen - Bepaling van de weerstand tegen inwendige druk bij gelijkblijvende temperatuur.
- NBN EN 1452-1: Kunststofbuissystemen voor drinkwatervoorziening - Ongeplastificeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 1: Algemeen.
- NBN EN 1452-2: Kunststofbuissystemen voor drinkwatervoorziening - Ongeplastificeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 2: Buizen.
- NBN EN 1452-3: Kunststofbuissystemen voor drinkwatervoorziening - Ongeplastificeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 3: Hulpstukken.
- NBN EN 1452-5: Kunststofbuissystemen voor drinkwatervoorziening - Ongeplastificeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 5: Geschiktheid voor de toepassing van het systeem.
- NBN EN 1452-6: Kunststofbuissystemen voor drinkwatervoorziening - Ongeplastificeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 6: Leidraad voor de installatie.
- NBN EN 1452-7: Kunststofbuissystemen voor drinkwatervoorziening - Ongeplastificeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 7: Leidraad voor de conformiteitsbewaking.
- NBN I 06-007: Gietijzeren mofkoppelstukken voor drukleidingen van polyvinylchloride (PVC).
- NBN T 42-603: Kunststofleidingssystemen voor de drinkwatervoorziening - Dubbele PVC-U steekmoffen met elastomeer dichtingsring.
- DIN 16.451 (deel 1-deel 7): Formstücke aus duktilem Gußeisen (GGG) für Druckrohrleitungen aus Polyvinylchlorid (PVC-U).
- DIN 28.600: Druckrohre und Formstücke aus duktilem Gußeisen für Gas- und Wasserleitungen - Technische Lieferbedingungen.
- ISO 12092: Fittings, valves and other pipesystems components made of unplasticised PVC, PVC-C, ABS and ASA - Pressure resistance: Testmethod.
- NBN EN ISO 9080: Kunststofleiding- en mantelbuissystemen - Bepaling van de langeduur hydrostatische sterkte van thermoplastische materialen in buisvorm door extrapolatie.

4. DEFINITIES EN TERMINOLOGIE.

4.1. Algemeen.

De terminologie en de definities zijn conform de norm NBN EN 1451-1.

4.2. Diameterreeksen.

De diameterreeksen zijn ingevoerd om het aantal proeven te optimaliseren. Onder diameterreeks wordt verstaan een groepering van diameters.

Volgende diameterreeksen zijn voorzien:

Ø reeks 1: dn 90, 110 en 160 mm.

Ø reeks 2: dn 225, 280 en 315 mm.

In overleg met het orgaan dat de partijkeuringen en proeven uitvoert wordt voor een aantal proeven uit de respectievelijke reeks een diameter overeengekomen die dan representatief is voor deze reeks van diameters.

4.3. Overeenkomst tussen de nominale diameter dn van de thermoplasten en de nominale diameter DN voor andere materialen.

Thermoplastische leidingen dn (= uitwendige diameter in mm)	Andere materialen dan thermoplasten DN (= inwendige diameter in mm)
90	80
110	100
160	150
225	200
280	250
315	300

5. GRONDSTOF.

Het gebruikte PVC-U compound moet voldoen aan de eisen gesteld in de norm NBN EN 1452-1 en is loodvrij (tolerantie: 2 mg/100 g compound = technisch nul). Het compound is “virgin material” eventueel aangevuld met maximum 5 % “Internal reprocessible material” afkomstig van buizen gemaakt uit hetzelfde compound.

6. BUIZEN.

6.1. Dimensies en reeksen.

De buizen van PVC-U zijn toegelaten tot en met dn 315 mm, tenzij anders gespecificeerd door het waterbedrijf en zijn conform aan de voorschriften van de norm NBN EN 1452-2.

Ze zijn van de reeks 8 (PN 12,5) voor de nominale diameters ≤ 90 mm en van de reeks 10 (PN 12,5) voor de nominale diameters > 90 mm.

De toegelaten diameters zijn 90, 110, 160, 225, 280 en 315 mm. De buizen zijn van het type met aangeschuinde gladde uiteinden (zie bijlage 1) of met aangevormde mof, volgens de bepalingen van het lastenboek.

De aanschuining moet wel een gemakkelijke montage toelaten zowel met niet trekvast als trekvast koppelingen.

De buizen hebben een lengte van 6 of 12 meter, tenzij anders gespecificeerd door het waterbedrijf.

Opmerking: Bij keuring en herkeuring mogen de buizen niet ouder zijn dan 18 maanden te rekenen vanaf de productiedag. De op stock gekeurde buizen mogen op het ogenblik dat ze de fabriek verlaten ook niet ouder zijn dan 18 maanden.

6.2. Kleur en markering.

De kleur van de buizen is grijs.

De markering van de buizen is volgens de voorschriften van de norm NBN EN 1452-2 met de expliciete vermelding “drinkwater - eau potable - Trinkwasser”, van de productiedag, -maand en -jaar en de nummer van de extrusielijn.

De markering moet goed leesbaar (min. hoogte 10 mm) en onuitwisbaar zijn en mag niet in reliëf of met holtes aangebracht worden.

6.3. Proefverslagen en/of attestering van de buizen.

De bemonstering nodig voor de voorgeschreven proeven worden verplicht uitgevoerd door een onafhankelijk keuringsorganisme.

Bij elke inschrijving voor aanbesteding moeten de volgende proefverslagen, opgesteld door een geaccrediteerd laboratorium, alsook de nodige attesten of certificaten, opgesteld door de daartoe gemachtigde organismen, gevoegd worden:

1°) Eenmalig per PVC-U compound (van zodra de formulering wordt gewijzigd, is de fabrikant verplicht deze proefverslagen en/of attesteringen te vernieuwen):

a) Een attest van de kwaliteit van het PVC-U compound en:

Elke maand wordt door de keurder een buisstuk bemonsterd ($\pm 0,5$ m lengte) bij voorkeur met wisselende diameters. Deze buisstukken moeten genomen worden uit het begin van elke productie.

Vervolgens moet éénmaal per jaar de fabrikant 1 buisstuk bij een geaccrediteerd onderzoekslabo laten onderzoeken met het oog op het bepalen van de kwaliteit van het PVC-U compound.

Het te testen buisstuk wordt bepaald in overleg tussen de keurder en het geaccrediteerd onderzoekslabo.

In elk geval zal de fabrikant moeten verklaren dat de samenstelling en wijze van productie nog steeds dezelfde is als deze van het initiële staal waarvoor een goedkeuring werd verkregen op basis van een attest afgeleverd door een onafhankelijk erkend laboratorium.

b) Een keuringscertificaat “Hydrocheck” afgeleverd door de Belgische Federatie voor de watersector of een certificaat dat gelijkwaardige garanties biedt, voor alle materialen, met inbegrip van de eventueel geleverde elastomeren, die normaal of occasioneel in contact komen met het drinkwater of het water bestemd voor de productie van drinkwater.

c) Een proefverslag waaruit blijkt dat de PVC-U compound niet meer dan 1ppm in gewicht monomeer vinylchloride bevat.

d) Een regressiecurve met de extrapolatiemethode gedefinieerd in de norm NBN EN ISO 9080, op te stellen ter bepaling van de minimum vereiste wandspanning na 50 jaar bij 20° C (MRS).

2°) Per nominale diameterreeks:

d) Een proefverslag dat bevestigt dat de buizen en bochten beantwoorden aan de voorgeschreven samenstelling en dat zij voldoen aan de voorwaarden voor de lange duurproef van 1.000 uren bij 60° C, bepaald onder punt 8.2. van de norm NBN EN 1452-2.

- e) Een proefverslag waaruit blijkt dat de buizen voldoen aan de fysieke eigenschappen volgens Tabel 9 van de norm NBN EN 1452-2.
- f) Een attest afgeleverd door de fabrikant per compound, waaruit blijkt dat de buizen en hulpstukken die aangemaakt zijn met dit compound loodvrij zijn, zoals geëist in punt 5 van onderhavig voorschrift.

De datum van de opstelling van het proefverslag of attest mag niet meer dan 2 jaar voorafgaan aan de datum van de opening van de inschrijvingen. Dit document is echter niet geldig wanneer een proef verricht door het Waterbedrijf na de datum van het certificaat heeft aangetoond dat de buizen niet conform zijn met de eisen van punt 8.2. van de norm NBN EN 1452-2 (1.000 uren proef).

Deze proefverslagen en attesten moeten verplicht bij de inschrijving worden gevoegd, tenzij anders vermeld in het bijzonder bestek.

7. HULPSTUKKEN.

7.1. Algemeen.

De hieronder vermelde PVC-U hulpstukken (bochten en moffen) worden vervaardigd van PVC-U buizen. Uitgenomen de afmetingen moeten deze buizen voldoen aan dezelfde kwaliteitseisen als de buizen beschreven onder punt 6.

De merking van deze hulpstukken is conform de specificaties van de norm NBN EN 1452-3.

7.2. Bochten.

Indien PVC-U bochten worden gebruikt, zijn zij van het lange type (zie bijlage 2), met dezelfde klasse en reeks als de te verbinden buizen. Deze bochten zijn door warme vervorming van buizen vervaardigd. De bochten zijn van het type met aangeschuinde gladde uiteinden (zie bijlage 1).

De aanschuining moet wel een gemakkelijke montage toelaten zowel met niet trekvast als trekvast koppelingen.

De verbinding met de buizen is enkel toegelaten met door het waterbedrijf goedgekeurde gietijzeren trekvast systemen (PN 10) of met niet-trekvaste dubbele steekmof in PVC-U (zie punt 7.3.1.) of met trekvast systemen (zie punt 7.3.2.).

Ook trekvast gietijzeren bochten (PN 10) voor PVC-U leidingsysteem zijn toegelaten. De technische voorschriften ervan worden vastgelegd in het bijzonder bestek.

7.3. Dubbele steekmoffen.

Wanneer uit kunststof, zijn enkel moffen vervaardigd uit PVC-U buizen toegelaten.

7.3.1. Niet trekvast moffen.

Volgende types zijn toegelaten:

- Type 1: De dubbele PVC-U steekmoffen gedraaid uit PVC-U buis, uitwendige diameters 90 tot 225 mm, zijn minimum van de reeks 8 (PN 12,5) voor dn 90 en de reeks 10 (PN 12,5) voor dn > 90.

- Type 2: De dubbele PVC-U steekmoffen vervaardigd door het warm optrompen van PVC-U buis, uitwendige diameters vanaf 90 mm tot en met 315 mm, zijn minimum van de reeks 8 (PN 12,5) voor dn 90 mm en de reeks 10 (PN 12,5) voor dn > 90 mm.

De afmetingen van type 1 vindt u als bijlage 4 en van type 2 als bijlage 3.

Voor deze moffen moeten al de attesten nodig voor de fabricage van de buizen eveneens bij de inschrijvingen voor de aanbesteding gevoegd worden.

Punt 6.3. van de norm NBN T 42-603 wordt vervangen door punt 8.1. van de norm NBN EN 1452-3.

7.3.2. Trekvaste moffen.

Deze trekvaste verbindingen conform met de specificaties van de norm NBN EN 1452-3, zonder verlijmdede delen en met dezelfde nominale druk als de buizen, kunnen van het volgende types zijn:

- Trekvaste juniormof uit PVC-U: dit trekvaste verbindingssysteem wordt verwezenlijkt met borgsnoeren.
- Trekvaste PVC-U mof met dichtings- en vergrendelingskamer: de vergrendeling wordt bekomen met een messing of RVS klemring.
- Niet trekvaste dubbele steekmof in PVC-U, gecombineerd met gietijzeren trekvast systeem.

De technische voorschriften van de trekvaste systemen in gietijzer voor PVC-U leidingsystemen worden vastgelegd in het bijzonder bestek.

Al deze types trekvaste verbindingen worden aan volgende type-testen (*) onderworpen als systeem in één assemblage met hetzelfde type (buis of hulpstuk - trekvaste mof - buis of hulpstuk). Deze testen dienen te worden uitgevoerd door een erkend organisme:

1° Een assemblage wordt onderworpen aan een lange duur hydrostatische drukproef (1.000 uren), uitgevoerd volgens de norm NBN EN 921 op het geassembleerde systeem, met volgende parameters: 60° C, circumferential stress 12,5 MPa (proef uitgevoerd met eindkappen type a).

Na de test mag het systeem geen breuken of lekken vertonen.

Benodigde aantal teststukken: minimum 3.

(*) *Opmerking:* De uitgevoerde testen gebeuren steeds op de grootst gefabriceerde diameter per diameterreeks.

2° Een andere assemblage wordt aan een korte duur drukproef onderworpen, volgens ISO 12092 (eindkappen type a): duur: 1 uur, temperatuur: 20° C; aantal teststukken: minimum 3, onder de volgende omstandigheden:

a) Bij een absolute onderdruk van 0,8 bar ten aanzien van de atmosferische druk (luchtdrukproef).

b) Bij 1,5 x PN (hydrostatische drukproef).

c) Vervolgens wordt op de assemblage de druk verhoogd tot 3 x PN. Na deze test wordt de assemblage gedemonteerd. Het systeem alsook de onderdelen mogen geen breuken noch beschadigingen in de mof vertonen.

d) Ingeval van geen beschadiging wordt de assemblage terug gemonteerd en de druk verhoogd tot het systeem bezwijkt.

Opmerking:

Zo de montage niet meer mogelijk is wordt de barstdruktest uitgevoerd met een nieuwe assemblage.

Vereiste testresultaten:

• Bij de testen a), b) en c) mogen zich geen lekken, noch beschadigingen in de mof voordoen.

• Bij test d), moet de minimum veiligheidscoëfficiënt: worden gerespecteerd:

$$C = \frac{P_b}{PN \times 1,5} > 2 \quad P_b = \text{barstdruk}$$

3° Verder moeten de trekvast verbindingen alsook de assemblage voldoen aan de eisen beschreven in de norm NBN EN 1452-5.

7.3.3. Overschuifmoffen (reparatiemoffen):

Als overschuifmof zijn toegelaten: De Juniormof, dubbele steekmof met warm aangevormde dichtingskamer zonder stut voor reparatie en inschakeling.

7.4. Andere hulpstukken.

Uitgenomen de hierboven beschreven PVC-U -moffen en -bochten zijn al de andere mof / flens-koppelstukken uit gietijzer volgens de norm NBN I 06-007 (rubbervoeg is type "Junior") of volgens DIN 16.451 (deel 1 - deel 7) en DIN 28.600 met rubbervoeg voor PVC.

De technische voorschriften van deze gietijzeren hulpstukken worden vastgesteld in het bijzonder bestek.

De gietijzeren Té-stukken met DN > 200 zijn met gelijk verloop.

Belangrijke opmerking:

1° Al de beschreven gietijzeren hulpstukken moeten in- en uitwendig bekleed zijn met epoxypoederbekleding, conform met technische steekkaart nr. T.V./092/2.

2° Voor de gietijzeren hulpstukken moeten tevens de beproevingsverslagen opgesteld door een geaccrediteerd laboratorium kunnen voorgelegd worden, dat het geassembleerd systeem voldoet aan de hierboven beschreven 1.000 uren proef bij 60° C volgens de norm NBN EN 1452-5 (zie punt 7.3.2. hierboven).

8. DICHTINGSRINGEN VOOR DE DUBBELE STEEKMOF EN VOOR DE AAN DE BUIS AANGEVORMDE MOF IN PVC-U.

De gebruikte elastomere dichtingsringen zowel voor PVC-U hulpstukken als voor gietijzeren hulpstukken moeten beantwoorden aan de norm NBN EN 681-1. De elastomere dichtingen die normaal of occasioneel in contact komen met het water bestemd voor menselijke consumptie of met water waarmee water bestemd voor menselijke consumptie wordt bereid moeten gedekt zijn door een keuringscertificaat “Hydrocheck” afgeleverd door de Belgische Federatie voor de watersector of van een certificaat dat gelijkwaardige garanties biedt.

De dichtingsringen zijn volgens de norm NBN T 42-603 van het type “Junior” voor de niet-trekvraste moffen type 1 of een KRV-voeg volgens Arbeitsblatt A.1.2. van januari 1989 voor de niet-trekvraste moffen type 2 (zie bijlage 3).

Natuurrubber (NR) en polyisopreen (IR) zijn verboden voor de fabricatie van ringen. De hardheid (uitgedrukt in shore A) van het elastomeer bedraagt $55^{\circ} \pm 5$ voor de Juniorvoeg tot en met \varnothing 160 mm en $70^{\circ} \pm 5$ voor Juniorvoeg vanaf \varnothing 225 mm. Voor de KRV-voeg is hardheid $60^{\circ} \pm 5$.

De minimum te voorziene merking van dichtingsringen is het materiaal, de fabrikant en het jaar van fabricatie.

9. KOKERS.

9.1. Niet-trekvraste kokers (open sleuf).

Voor de bescherming van de drinkwaterleidingen (kruisingen van wegen, doorgangen onder riolen, enz.) kan gebruik gemaakt worden van PVC-U buizen van de drukklasse PN 12,5 volgens de norm NBN EN 1452-2.

Als kokerbuizen zijn zowel buizen spie-spie met dubbele steekmof als met aangevormde mof toegelaten. De afdichting wordt steeds verwezenlijkt door een elastomere afdichting (geen verlijming).

De lengte van de kokerbuizen is voor $dn \leq 63$ mm gelijk aan 4 of 5 meter en voor $dn > 63$ mm gelijk aan 6 meter.

Ter informatie vindt u hieronder de overeenstemmende minimum binnendiameters:

Buitendiameter koker	Nominale binnendiameter koker
63 mm	55,4 mm
90 mm	79,2 mm
110 mm	99,4 mm
225 mm	203,4 mm
315 mm	285,0 mm
400 mm	361,8 mm

9.2. Trekvraste PVC-U boorkokers tot en met $dn \leq 400$ mm.

Dit zijn PVC-U boorkokers van het type spie-mof zonder verwijding met elastomere afdichting en vergrendelingsborgsnoeren. De fabrikant neemt de verantwoordelijkheid van de wanddikte in functie van de boorlengte. De aannemer geeft hiervoor de maximum axiale trek- of perskrachten in kN op aan de fabrikant doormiddel van een berekeningsnota.

De lengte van deze kokers is normaal 1 m, andere lengtes worden gespecificeerd door de fabrikant.

De buizen die bestemd zijn als beschermingskoker moeten gemerkt worden met de identificatie "Koker".

10. PARTIJKEURINGEN.

10.1. Keuringen van al de geleverde elementen.

De buizen, de bochten en de moffen worden stuk per stuk gekeurd op gebied van hun staat en hun aspect.

De keuring van de afmetingen en bijkomende proeven zijn steekproefsgewijs.

De Junior dichtingsringen worden steekproefsgewijs gekeurd door middel van een kaliber conform met de tekeningen 7a en 7b van de bijlage A van de norm NBN T 42-603. Deze kalibers worden door de fabrikant of leverancier ter beschikking gesteld aan de keurder.

Voor de andere dichtingsringen stelt de fabrikant of leverancier een kaliber ter beschikking aan de keurder.

10.2. Controles door steekproeven.

a) Per lot van 3.000 m buizen van éénzelfde uitwendige diameter (dn) of per bestelling indien de hoeveelheid kleiner is dan 3.000 m, kunnen de volgende proeven toegepast worden:

1°) Een weerstandsproef bij inwendige hydraulische druk gedurende één uur, bij een omtrekspanning van 42,0 MPa en een temperatuur van 20° C. Deze proef wordt uitgevoerd volgens de norm EN 921 (aantal monsters: 2 x 5).

Of:

2°) Een weerstandsproef bij inwendige hydraulische druk gedurende 100 uren, bij een omtrekspanning van 35,0 MPa en een temperatuur van 20° C. Deze proef wordt uitgevoerd volgens de norm EN 921 (aantal monsters: 2 x 5).

3°) Een weerstandsproef op schok conform aan de voorschriften van punt 8.1. van de norm NBN EN 1452-2 (nodig aantal monsters in functie van de nominale diameter, in tweevoud).

b) Per lot van 500 dubbele steekmoffen van éénzelfde uitwendige diameter van de buis, kunnen volgende proeven toegepast worden (te nemen monsters: 5).

1°) Een weerstandsproef bij inwendige hydraulische druk gedurende één uur, bij een temperatuur van 20° C en onder een proefdruk van 4,2 PN voor $dn \leq 90$ mm en 3,36 PN voor $dn > 90$ mm, volgens ISO/DIS 12092. Voor trekvaste Juniormoffen wordt deze 1 uur-proef uitgevoerd met eindkappen zonder trekstangen.

2°) Korte duur dichtheidsproeven volgens Tabel 1 van de norm NBN EN 1452-5.

10.3. Criteria van aanvaarding en weigering.

10.3.1. Weigering ten gevolge van de keuring stuk per stuk.

De stukken (buizen, bochten, moffen) die niet beantwoorden aan de eisen van punt 10.1. hierboven worden geweigerd. Bovendien, als 10 % van de stukken van één bepaalde keuringsopdracht en van een zelfde type en een zelfde uitwendige diameter niet voldoen aan de gestelde eisen, worden alle stukken geweigerd.

10.3.2. Weigering ten gevolge van de controles door steekproeven.

- a) Als één van de monsters die aan de één of honderd urenproef onderworpen is (zie punt 10.2. a) 1 en 2 hierboven) barst, dient de proef herhaald op een tweede reeks van 5 monsters.
Als meer dan één monster tijdens de eerste proef barst of als één monster gedurende de tweede proef barst, wordt het ganse lot afgekeurd.
- b) Als één van de monsters onderworpen aan een één uurproef (zie punt 10.2. b) 1 hierboven) barst, wordt de proef herdaan op een tweede reeks van 5 monsters.
Als meer dan één monster tijdens de eerste proef barst of als één monster gedurende de tweede proef barst, wordt het ganse lot afgekeurd.
- c) De dichtheidsproef voorgeschreven onder punt 10.2. b) 2 hierboven wordt toegepast op 10 % van de moffen van ieder lot. Als één mof niet weerstaat aan de druk, wordt de proef herhaald op al de moffen van het betreffende lot.
Als 10 % van de gecontroleerde moffen niet voldoen aan de proeven, wordt het ganse lot geweigerd.

Op elk moment kunnen de keurders in overleg met het waterbedrijf de nodige monsters van buizen en hulpstukken nemen om extra proeven van welke aard dan ook te laten uitvoeren op rekening van het waterbedrijf.

De leverancier heeft in dat geval het recht om een tweede lot monsters te laten samenstellen met het oog op eventuele tegenproeven.

De keurder merkt beide monsters (voor de proeven en voor de tegenproeven) en maakt een afnemingsbon op, waarvan één exemplaar bestemd is voor de leverancier. De leverancier bewaart eventueel de monsters die bestemd zijn voor de tegenproeven.

11. STOCKKEURING, BEHANDELING EN TRANSPORT.

De stockkeuring, behandeling en transport worden gedaan volgens de voorschriften van de norm NBN EN 1452-6.

De buizen, moffen en bochten worden aan beide zijden afgedicht door middel van eindkappen ter voorkoming van inwendige vervuiling.

Bij levering worden de dichtingen correct in de kamers van de moffen geplaatst.

12. BEWERKING EN ASSEMBLAGE.

De bewerking en assemblage worden gedaan volgens de voorschriften van de norm NBN EN 1452-6.

13. LIJST VAN DE OPTIES TE PRECISEREN DOOR HET WATERBEDRIJF.

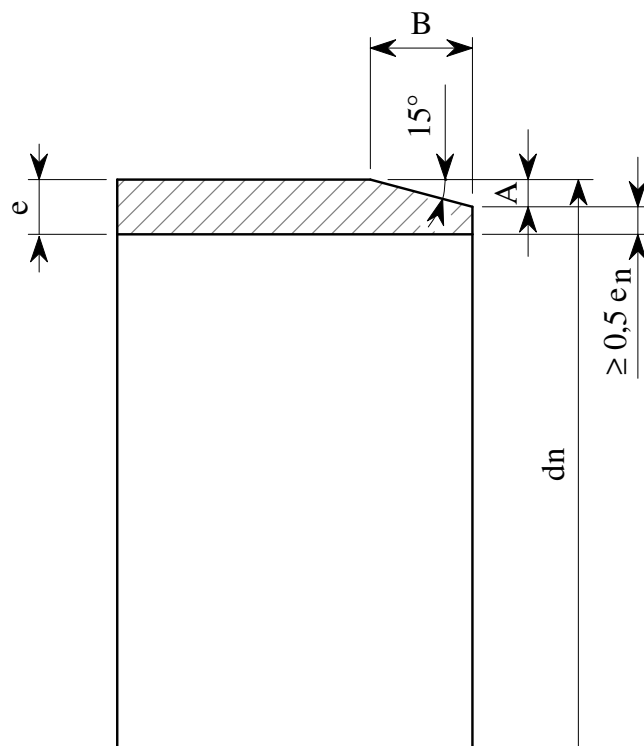
- De lengte van de buizen (§ 6.1.).
- Type van hulpstukken in PVC of in ductiel gietijzer (§ 7.2., 7.3.1., 7.3.2., 7.4.).

*

*

*

AANSCHUINING VAN DE PVC-U BUIZEN
EN BOCHTEN

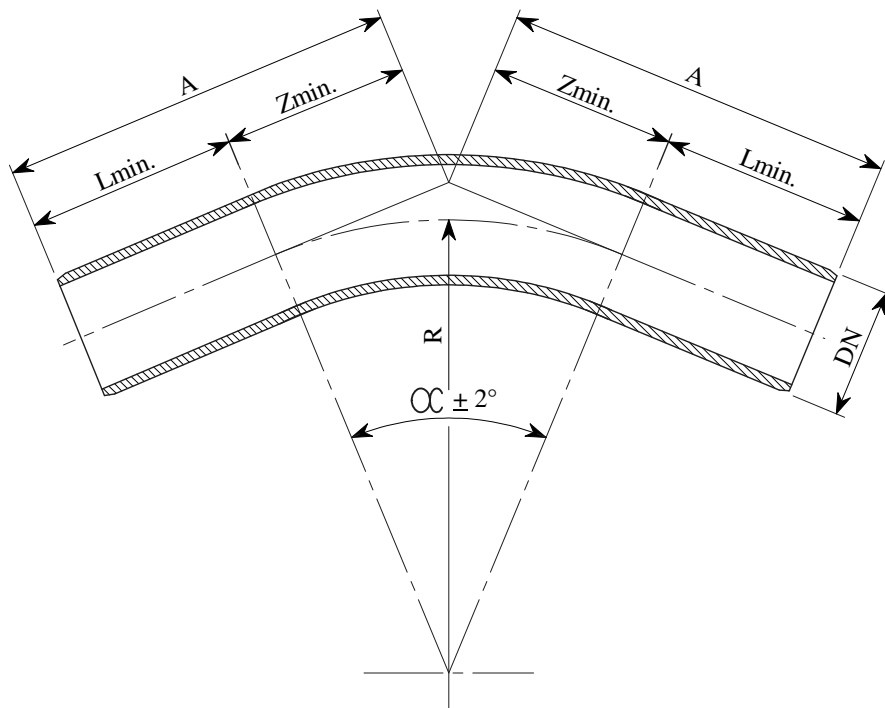


SDR	dn x e _n	A*		B*	
		min.	max.	min.	max.
17	90 x 5,4	1,2	2,2	4,5	8,1
21	110 x 5,3	1,5	2,1	5,5	7,9
21	160 x 7,7	2,1	3,1	8,0	11,5
21	225 x 10,8	3,0	3,2	11,3	12,1
21	280 x 13,4	3,8	4,0	14,0	15,0
21	315 x 15,0	4,2	4,5	15,8	16,8

* De dimensionering van de maten A en B moeten door de fabrikant zo gekozen worden dat zowel bij niet trekvraste als trekvraste koppelingen een gemakkelijke montage mogelijk is.

BOCHTEN IN PVC-U VERVAARDIGD UIT BUIZEN

MRS \geq 25 MPa Reeks S 8 (PN 12,5) voor dn = 90 mm
en Reeks S 10 (PN 12,5) voor dn > 90 mm

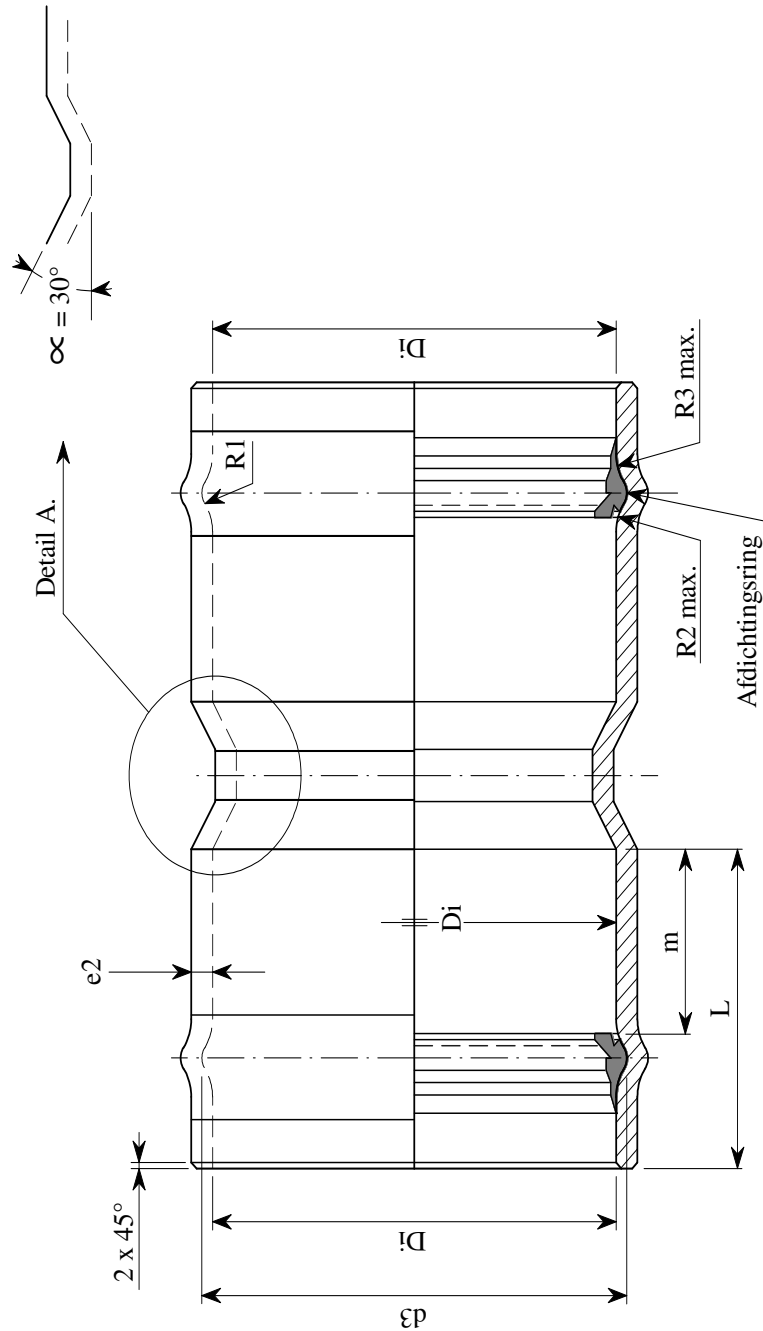


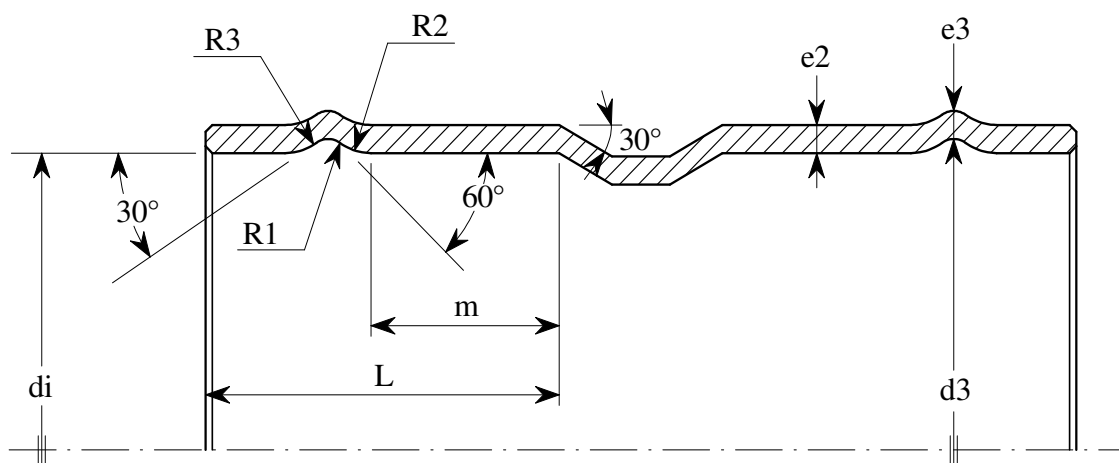
dn	R	1/32 11°15'		1/16 22°30'		1/8 45°		1/4 90°		Lmin
		Zmin	A	Zmin	A	Zmin	A	Zmin	A	
90	315	66	276	97	307	166	376	351	561	210
110	385	81	311	119	349	203	433	429	659	230
160	560	118	418	173	473	296	596	624	924	300
225	788	166	546	243	623	416	796	878	1.258	380
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
315	1.103	232	572	340	680	583	923	1.229	1.569	340
Toelaatbare maatafwijking voor het rechte gedeelte: Gemiddelde buitendiameter } Dezelfde tolerantie als voor de Ovaliteit op de buitendiameter } buizen (zie NBN EN 1452-2) Wanddikte = de nominale wanddikte van de buis						Toelaatbare maatafwijking voor het gebogengedeelte: Gemiddelde buitendiameter: $\pm 0,025$ x de nominale diameter van de buis. Ovaliteit op de buitendiameter: $\leq 0,05$ x de nominale diameter van de buis. Wanddikte: $\geq 0,93$ x de nominale diameter van de buis.				
NB: de in dit schema opgenomen dimensies kunnen verschillen t.o.v. de voorbeeldschema's van de Europese norm										
Tolerantie A: ± 20 mm										

* Afmetingen op te geven door fabrikant.

DUBBELE STEEKMOF

Vervaardigd uit geëxtrudeerde PVC-U buis, met warm aangevormde dichtingskamer
voor uitwendige diameters 90, 110, 160, 225, 280 en 315 mm
MRS \geq 25 MPa

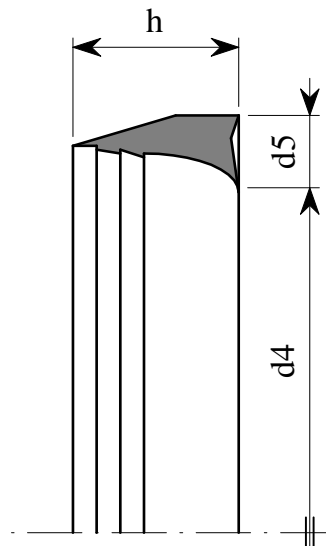




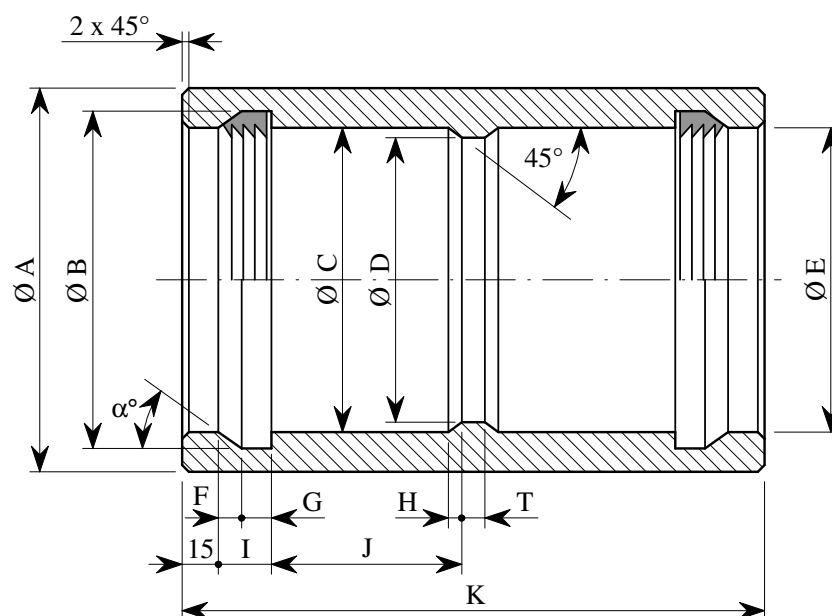
DUBBELE STEEKMOF minimum drukklasse PN 12,5						
dn	90	110	160	225	280	315
Minimum inwendige diameter Di (dubbele steekmof)	90,7	110,8	161,0	226,4	*	316,8
Tolerantie op de gemiddelde diameter Di	+ 0,8	+ 0,9	+ 1,1	+ 1,1	*	+ 1,5
Minimum insteekdiepte (m) na de afdichtingsring	62	65	72	80	*	92
Totale minimum insteekdiepte (L)	117	125	142	164	*	196
Inwendige diameter (d3) van de afdichtingskamer	110,7	132,5	186,0	254,5	*	351,3
Tolerantie op d3	+ 0,8	+ 0,9	+ 1,0	+ 1,2	*	+ 1,6
R1	6,5	7,0	8,1	9,2	*	11,3
Tolerantie op R1	+ 0,5 - 1,0	+ 0,5 - 1,0	+ 0,6 - 1,2	+ 0,7 - 1,4	*	+ 0,8 - 1,6
R2 maximum	15	16	21	28	*	37
R3 maximum	26	29	37	48	*	63
e1: minimum wanddikte van de mof	Wanddikte van de mof moet door de fabrikant zodanig berekend worden, dat de mof dezelfde eigenschappen heeft als de buis reeks S 8 - PN 12,5 voor dn = 90 en S 10 - PN 12,5 voor dn > 90 (MRS ≥ 25 MPa, n = 12,5 MPa)					
e2	e2 ≥ 0,8 e1					

* Afmetingen op te geven door fabrikant.

RUBBEREN DICHTINGSVOEG						
Dn	90	110	160	225	280	315
d4 in mm	90	110	160	225	280	315
Tolerantie op d4 in mm	± 0,7	± 0,8	± 1,0	± 1,2	± 1,4	± 1,5
H in mm	22,2	24,2	27,8	31,4	37,3	38,9
Tolerantie op h in mm	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4
d5 in mm	12,8	14,2	15,8	20,6	24,6	26,4
Tolerantie op d5 in mm	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4



DUBBELE STEEKMOF GEDRAAID UIT PVC-U BUIS
Minimum drukklasse PN 12,5



DE	Ø A	Ø B			Ø C			Ø D	Ø E			F	G		H	I	J	K	α°	T
		(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)		(1)	(2)	(3)		(1)	(4)						
63	84	73,5	+0,3 -0	±0,3	66	+0,3 -0	±0,3	58	64,2	+0,3 -0	±0,3	6,6	7	+0 -0,3	4	13,6	50	162	35°	4,8
90	115	100,5	+0,3 -0	±0,4	93	+0,3 -0	±0,4	85	91,3	+0,3 -0	±0,4	6,6	9	+0 -0,3	4	15,6	54	176	35°	6,8
110	140	121,5	+0,4 -0	±0,4	113	+0,4 -0	±0,4	103	111,3	+0,4 -0	±0,4	7,3	8,6	+0 -0,3	5	15,9	57	183	35°	7,2
160	200	175,7	+0,4 -0	±0,6	164	+0,4 -0	±0,6	154	161,8	+0,4 -0	±0,6	8,3	13,4	+0 -0,3	5	21,7	65	219	40°	15,6
225	275	242,2	+0,5 -0	±0,8	230	+0,5 -0	±0,8	218	227,9	+0,5 -0	±0,8	8,5	18,5	+0 -0,3	6	27,0	74	253	40°	21,0

- (1) Nominale maat.
- (2) Afwijking toegelaten op de gemiddelde diameter t.o.v. de nominale maat.
- (3) Afwijking toegelaten op een willekeurige diameter t.o.v. de gemiddelde diameter van dezelfde doorsnede (onrondheidstolerantie).
- (4) Afwijking toegelaten op de nominale maat.